



Prezentowana maszyna jest ze sterownikiem numerycznym służąca do automatycznej obróbki rowków zamków oraz panczerzy przewodów drzwi oraz ram o różnych rozmiarach. Maszyna charakteryzuje się krótkim cyklem pracy, obsługą 3 osi, silnikami wysokiej częstotliwości, napędem zbudowanym z silników serwo, a także instalacją pneumatyczną.

Producent Stomana

**Dane dla drzwi oraz ram:**

Maksymalna szerokość drzwi, mm	900
Minimalna szerokość drzwi, mm	500
Maksymalna długość drzwi, mm	2200
Maksymalna grubość drzwi, mm	40
Maksymalna grubość rami drzwi, mm	

**Głowice wiertarskie do obróbki gniazd zamka:**

Elementy	3
Pochylenie głowic	0° - 12°
Obroty silników, min-1	18 000
Moc silników, kW	0,41
Średnica narzędzi roboczych, mm	Ø14

**Głowica wiertarska do obróbki gniazd zamków:**

Elementy	1
Obroty silników, min-1	12 000
Moc silnika, kW	0,75
Średnica narzędzia tnącego, mm	Ø14

**Głowica wiertarska do obróbki szczeliny zamka:**

Elementy	1
Obroty silników, min-1	12 000
Moc silnika, kW	0,55
Średnica narzędzia tnącego, mm	Ø14

**Specyfikacja techniczna:**

Maksymalne ciśnienie powietrza, bar	6
Średnica końcówki zasysającej, mm	Ø120
Całkowita moc, kW	3,67
Obszar roboczy, mm	2000 x 3000
Waga, (kg)	~600