



Aluminiowy stół przesuwny z precyzyjnymi prowadnicami z utwardzanej stali. Teleskopowa listwa prowadząca 1,400 mm z dwoma obrotowymi suportami. Prowadnica wzdłużna z regulacją mikrometryczną. Pochylenie tarczy do 45° z odczytem na skali. Średnica otworu w stole roboczym Ø190 mm z odsysaniem pod stołem. Brak możliwości pochylenia wrzeciona. Osłona wrzeciona o średnicy Ø180mm. Szerokości cięcia z prowadnicą wzdłużną 850mm.

Producent

Stomana

PILARKA TARCZOWA

Średnica tarczy - maks./min.	Ø 315/ Ø 250
Średnica wrzeciona, mm	Ø 30
Maksymalna długość obróbki jednostką nacinającą, mm	1200
Maksymalna szerokość cięcia przy prowadnicy wzdłużnej, mm	850
Maksymalna wysokość cięcia 90°/45°, mm	
- Z tarczą Ø 315 mm	102 / 72
- Z tarczą Ø 250 mm	70 / 49
Moc silnika, kW (HP)	2.2 (3.0)
Prędkość wrzeciona, min-1	4000
Średnica gniazda odsysacza pyłu, mm	Ø 120

FREZARKA WRZECIONOWA

Średnica wrzeciona, mm	Ø 30
Przesuw pionowy wrzeciona, mm	160
Wysokość robocza wrzeciona, mm	125
Maks. średnica narzędzia, mm: - dla obróbki kształtowej - dla obróbki czopów	Ø 180 Ø 250

Średnica otworów w stole roboczym	Ø 190
Maks. średnica/głębokość przesuwu narzędzia pod powierzchnię stołu, mm	Ø180 / 75
Prędkość wrzeciona, min-1	8000 / 6000 / 3500 / 1500
Moc silnika, 3 fazy, 50 Hz, kW (HP)	2.2 (3.0)
Średnica gniazda odsysacza pyłu, mm pod stołem roboczym; przy urządzeniu zabezpieczającym	Ø 120 Ø 120
Ostona wrzeciona z prowadnicami suportowymi, L, mm	350

OGÓLNE DANE TECHNICZNE

Wymiary stołu roboczego, mm	1250 x 450
Wymiary stołu ruchomego, mm	1500 x 285
Ogólne wymiary, Dł.xSzer.xWys., mm	3155 x 1965 x 1341
Waga, (kg)	520
Wymagany obszar, m	5.0 x 6.0

Opcje:

Jednostka nacinająca:	
Średnica tarczy, mm	Ø 120
Średnica wrzeciona, mm	Ø 20
Prędkość wrzeciona, min-1	8000
Moc silnika, kW (HP)	0.75 (1.1)
Moc silnika, kW (HP)	3.0 (4.0)
Prowadnica kątowna bez przedłużenia, mm	900, 1219
Maksymalna szerokość cięcia z prowadnicą wzdłużną - ze stołem rozszerzającym i prowadnicą wzdłużną, mm	1150
Rura odsysająca pył z węzłem	850, 1150
Prowadnica krótka z ogranicznikami kątowymi	
Stół wspierający z suportem teleskopowym, teleskopową prowadnicą z dwoma obrotowymi ogranicznikami	
Zintegrowane prowadnice zabezpieczające dla osłony wrzeciona, mm	350, 500
Prowadnice zabezpieczające suportowe dla osłony wrzeciona, mm	500
Moc silnika, 3 fazy, 50 Hz, kW (HP)	3.0 (4.0)
Moc silnika, 1 faza, 50 Hz, kW (HP)	2.2 (3.0)
Średnica wrzeciona frezującego / wysokość robocza, mm	Ø1 ¼"/125, Ø32/125, Ø35/125
Stół i wyciąg do obróbki czopów, mm	Ø 320
Zacisk mimośrodowy	
Stół wspierający 500x320mm stołu ruchomego	