



Nieruchomy żeliwny stół roboczy ze szlifowaną powierzchnią. Nie odchylane wrzeciono. Prowadnice zabezpieczające o całkowitej długości 700mm i wysokości 155mm. Gniazda odsysania pyłu o średnicy 120mm – pod i nad stołem roboczym. Elektroniczny hamulec elektrodynamiczny. Zamontowana blokada wrzeciona dla wymiany narzędzia. Elektryczna blokada możliwości uruchomienia maszyny przy wymianie narzędzia, za pośrednictwem wyłącznika krańcowego. Elektryczna blokada możliwości uruchomienia maszyny przy zmianie prędkości obrotowej, za pośrednictwem wyłącznika krańcowego.

Producent

Stomana

#### Dane techniczne:

Wymiary stołu roboczego, mm	1000 x 500
Wysokość stołu roboczego od podłoża, mm	850
Odległość od przedniej części stołu do środka wrzeciona, mm	285
Średnica wrzeciona, mm	ø 30
Wysokość robocza wrzeciona, mm	125
Przesuw pionowy wrzeciona, mm	160
Średnica otworów w stole roboczym, mm	ø190-ø160-ø105-ø65
Prędkość wrzeciona, min-1	8000 / 6000 / 3500/ 1400
Maks. średnica narzędzia dla obróbki kształtowej, mm	ø 180
Maks. średnica/głębokość przesuwu narzędzia pod powierzchnię stołu, mm	ø180/h=75
Moc silnika, 3 fazy, 50Hz, kW (HP)	2.2 (3.0)
Prowadnice zabezpieczające suportu	2 x 350 mm
Średnica gniazda odsysacza pyłu, mm	ø 120
- nad stołem roboczym	

- pod stołem roboczym	∅ 120
Ogólne wymiary Dł. x Szer. x Wys (bez zabezpieczenia i zespołu zaciskowego), mm	1000 x 500 x 850
Waga, (kg)	195

**Opcje:**

Prowadnice zabezpieczające suportu, mm	500
Zintegrowane prowadnice zabezpieczające, mm	350, 500
Rozszerzenie stołów z lewej i prawej strony, mm	500 x 320
Średnica wrzeciona (do wyboru) Średnica/ wysokość robocza, mm	∅ 1 1/4 "/ 125 , ∅ 32/ 125, ∅ 35/ 125
Podajnik	
Wózek i prowadnica kątowna z przedłużeniem	