



Żeliwny suport ze stalowymi prowadnicami. Teleskopowa listwa wiodąca z dwoma obrotowymi suportami. Elektroniczny hamulec silnika. Pochylenie tarczy do 45° z odczytem na skali. Średnica otworu w stole roboczym Ø190mm. Osłona wrzeciona o średnicy Ø180mm i precyzyjna regulacja prowadnic. Obrót narzędzia w lewą stronę.

Producent

Stomana

### **STRUGARKA WZDŁUŻNA**

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Wymiary stołu roboczego, mm   | 1400 x 320 |
| Maks. głębokość obróbki, mm   | 5          |
| Średnica głowicy frezowej, mm | Ø80        |
| Liczba frezów                 | 3          |

### **GRUBIARKA**

|                                    |           |
|------------------------------------|-----------|
| Wymiary stołu roboczego, mm        | 600 x 316 |
| Maks. głębokość obróbki, mm        | 3         |
| Prędkość skrawania (m/min)         | 6         |
| Głębokość przedmiotu, min/max, mm. | 3 - 230   |
| Moc silnika, kW (HP)               | 2.2 (3.0) |

### **PILARKA TARCZOWA**

|  |            |
|--|------------|
| Wymiary stołu roboczego, mm                                  | 1400 x 550 |
| Wymiary stołu przesuwnego, mm                                | 760 x 500  |
| Średnica tarczy - maks./min.                                 | Ø315/ Ø250 |
| Średnica wrzeciona, mm                                       | Ø30        |
| Maksymalna wysokość cięcia 90°/45°, z tarczą<br>Ø 315 mm, mm | 90 / 65    |
| Maksymalna wysokość cięcia 90°/45°, z tarczą<br>Ø 250 mm, mm | 63 / 43    |

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| Maksymalna szerokość cięcia, mm | 560       |
| Moc silnika, kW (HP)            | 3.0 (4.0) |
| Prędkość wrzeczona, min-1       | 4260      |

**FREZARKA WRZECIONOWA**

|  |             |
|--|-------------|
| Średnica wrzeczona, mm   | Ø30         |
| Przesuw pionowy wrzeczona, mm  | 175         |
| Wysokość robocza wrzeczona, mm   | 125         |
| Maks. średnica narzędzia, mm: - dla obróbki kształtowej - dla obróbki czopów | Ø180 Ø250   |
| Prędkość wrzeczona, min-1  | 3500 / 7000 |
| Moc silnika, kW - 2 prędkości  | 2.2 / 3.0   |

**DŁUTOWNICA**

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Maks. wymiar uchwytu, mm           | 16                |
| Wymiary stołu roboczego, mm        | 250 x 370         |
| Skok wzdłużny, mm                  | 160               |
| Skok poprzeczny, mm                | 160               |
| Skok pionowy, mm                   | 120               |
| Ogólne wymiary, Dł.xSzer.xWys., mm | 2310 x 2760 x 850 |
| Waga maszyny, kg                   | 950               |

**Opcje - Jednostka nacinająca**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Średnica tarczy, mm                         | Ø150                      |
| Średnica wrzeczona, mm                      | Ø20                       |
| Prędkość wrzeczona, min-1                   | 8000                      |
| Moc silnika, kW (HP)                        | 0.55 (0.75)               |
| Moc silnika piły tarczowej, kW (HP)         | 4.0 (5.5)                 |
| Moc silnika wrzeczona frezującego, kW       | 3.2 / 4.0                 |
| Średnica wrzeczona, mm                      | Ø1 ¼", Ø32, Ø35, Ø40, Ø50 |
| Zintegrowane prowadnice zabezpieczające, mm | 350, 500                  |
| Stół i wyciąg do obróbki czopów, mm         | Ø320                      |